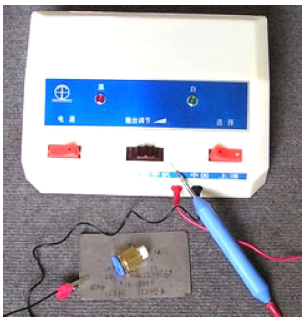
双 色 金 属 刻 字 机　ST　　仅售 870 元！ 欢迎邮购！

		
电火花刻字笔 ST	刻字过程	刻字效果

原　　理：

利用电火花原理在金属表面刻出发黑或发白标识。这种电刻机虽然刻字效果不如 H-13 那样美观，但它能够对超高硬度的材质进行轻松刻印，而且不影响工件平整度。

主要用途：

本机能在各类金属表面刻划黑白两种不同颜色的图纹或字母符号。也能在夹具制造中划线条，图纹的尺寸，宽度和深浅度均能任意调节，以获得字迹清晰，线条匀称的理想效果。

本机操作灵活简便，使用完全可靠，被刻工件不会变形损伤，目前已在仪器表制造、精密轴承和精密机械零件加工方面及电子工业，计量、物资管理部门广泛地应用，深受广大用户的欢迎。

典型应用：量具、夹具、刃具、模具、工具等的刻字编号。

主要特点：能在任何表面导电的金属（如铜、钢、铁、铝、镀铬、镀锌等）表面刻字。
标识耐高温耐腐蚀，有一定永久性。
不受金属硬度的限制，如能在硬质合金上刻字。
由于标识几乎没有深度，因此不会影响金属表面平整度。

使用方法：1. 被刻工件的表面必须洁净干燥，以保证接触良好。
2. 当选择好您所需要的颜色后，将地线夹住固定的工件上，接通电源。
3. 操作时，刻笔应与工件保持垂直，缓慢移动，笔尖和工件应有适当的间隙，调整输出量的大、小至图纹、线条完全清晰为止。
4. 在铝材上电刻，请换用铜丝笔尖（客户可自备）。

技术参数：输入电压：220V 50 HZ　　功 耗：50 W
外形尺寸：250×180×50 mm　　净 重：2.7 KG

装 箱 单：电刻机一台、电刻笔一支、输出线一付　耗材：钨丝笔尖 20 支（今后可另外购买，10 元每 10 支，每支 25mm 长）

价　　格：870 元（江浙沪地区免收运费，其他地区加 30 元快递费 ）

售后服务：1 年保修（耗材及人为损坏除外）

“电 动 手 持 式 打 标 器 H-13” 和 “双 色 金 属 刻 字 机 ST” 的区别

（注意：订购时请务必申明所需型号，以免弄错！）

材质	请选用	原因
非金属（如塑料、瓷器）	H-13	ST 只能在表面导电的金属上刻字。
表面有非金属涂层的金属（如喷过漆的金属）	H-13	ST 只能在表面导电的金属上刻字。
不允许有任何形变或深度的金属（如精密量具）	ST	ST 决不会影响工件的平整度。
要求标识有一定深度	H-13	ST 刻字没有深度。
硬度较高、超过 HRC60 的金属（如做过高频热处理的轴承钢、或者是硬质合金）	ST	H-13 如果长期在 HRC55 以上的金属上刻字，针头可能较易磨损。
硬度不高的金属（如未做过热处理的碳钢）	H-13	两种其实都可以用，但 H-13 效果更好，成本更低。